

## BOGE CC-2 Öl-Wasser-Trenner

So effizient wie nie zuvor

Die Zulassung durch das DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) beweist, dass die neuen BOGE CC-2 Öl-Wasser-Trenner die gesetzlichen Grenzwerte für Kohlenwasserstoffe zuverlässig einhalten, wenn sie über verschiedene Filterstufen aus Kondensat „einleitfähiges“ Wasser bereiten – egal, welches Öl Sie verwenden. Vor allem in puncto Wartungsfreundlichkeit wissen die neuen Modelle zu überzeugen – ab dem Typ CC 5-2 auf Wunsch sogar mit automatischem Sättigungsalarm.



FÜR ALLE  
ÖLSORTEN  
GEEIGNET

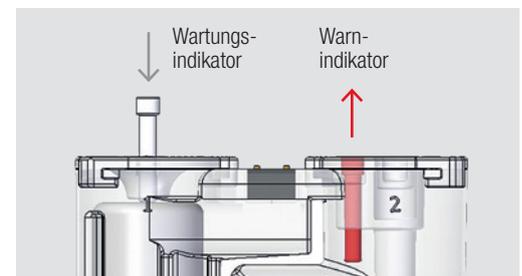
### Ohne Einschränkung

Da vor allem moderne vollsynthetische Öle, wie sie in immer mehr Kompressoren Verwendung finden, im Kondensat zum Emulgieren neigen, ist die herkömmliche Schwerkrafttrennung von Öl und Wasser überfordert. Die gute Nachricht: BOGE CC-2 nehmen es mit allen Kompressorenölen auf und sind weltweit zugelassen.



### Ohne Worte

Um den Zustand der Filter zu beurteilen, bemühen die neuen Öl-Wasser-Trenner von BOGE gleich zwei Indikatoranzeigen – eine pro Turm. Die Anzeige im ersten Turm signalisiert, wann das Filterelement gesättigt ist, während die zweite gewissenhaft den Überlauf im Auge behält.



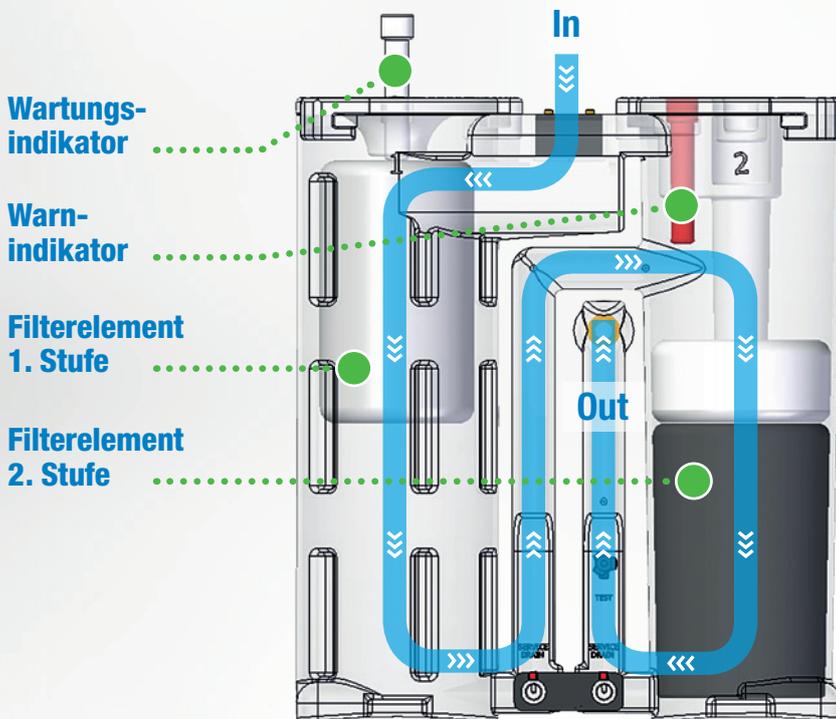
### Ohne lange Pausen

Stillstand ist immer unproduktiv – gut, wenn er sich begrenzen lässt. BOGE CC-2 warten mit ergonomisch aufgeteilten Filtereinheiten auf, die im gesättigten Zustand weniger wiegen und so schneller entfernt werden können. Auch der zweite Kondensatablass dient einer beschleunigten Wartung.



# BOGE CC-2 Öl-Wasser-Trenner

So effizient wie nie zuvor



## Schwerkrafttrennung war gestern

Kondensat bildet sich in jedem Kompressor. Da sich bei ölgeschmierten Kompressoren das Kondensat mit Öl vermischt, muss es vor der Entsorgung aufbereitet werden. Allerdings versagt gerade bei den modernen vollsynthetischen Kompressorenölen die zur Kondensataufbereitung bisher übliche Schwerkrafttrennung. BOGE CC-2 Öl-Wasser-Trenner operieren daher mit verschiedenen Filterstufen. Das Kondensat wird von oben über eine Druckentlastungskammer in den ersten Turm eingeleitet und durchströmt das erste Polypropylen-Element. Im zweiten Turm wartet die nächste Filterstufe, bevor die Aktivkohle letzte Verunreinigungen rausfiltert – so werden am Auslass zuverlässig Restölgehalte von < 10 ppm erreicht, und das gilt für alle Kompressorenöle.

## Mit maximaler Umsicht

Ab dem Modell CC 5-2 ist optional auch ein elektronischer Alarmkontakt erhältlich, der bei gesättigtem Filter automatisch auslöst. Dieser Alarmkontakt lässt sich ohne Weiteres in eine übergeordnete Steuerung einbinden – damit ist das System faktisch „Industry 4.0 ready“.



## FÜR JEDES ÖL UND JEDE KOMPRESSORENGRÖSSE

BOGE Typ	Kompressorleistung	Kapazität Ölmenge	Maße B x H x T mm	Gewicht kg
	m <sup>3</sup> /min.	Liter		
CC 2-2	2	2	255 x 239 x 230	3
CC 4-2	4	4	392 x 368 x 210	8
CC 5-2	5	5	580 x 610 x 190	10
CC 10-2	10	10	650 x 750 x 240	17
CC 20-2	20	15	780 x 900 x 305	30
CC 30-2	30	25	970 x 900 x 380	43
CC 60-2	60	50	1160 x 1040 x 480	74