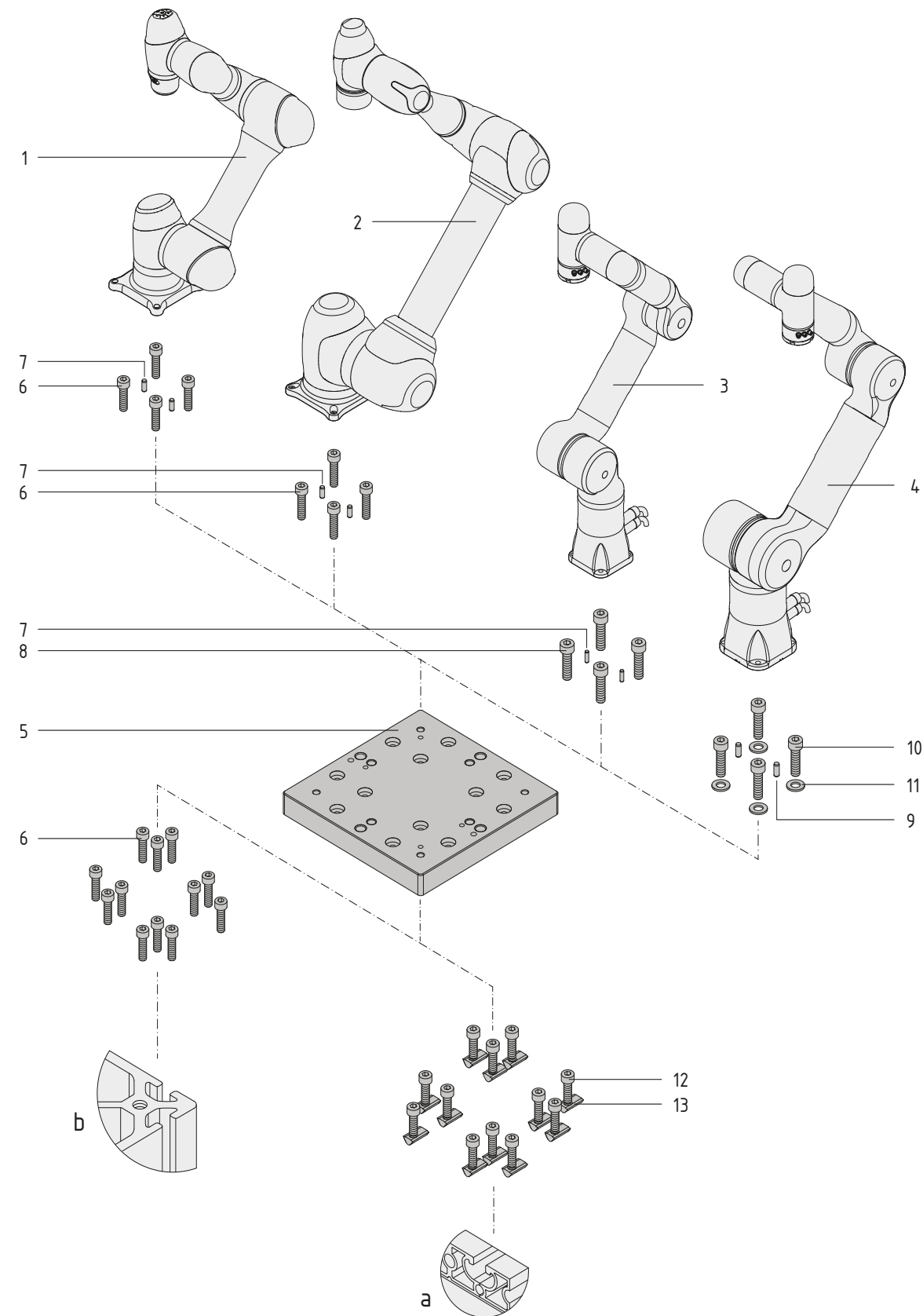




Roboter-Montageplatte 8 200x200 T1 (0.0.719.07) (5)			Befestigung der Mon- tageplatte auf dem Profilsystem Baureihe 8**		Befestigung des Roboters auf der Montageplatte			
		Artikelnummer		Gewinde M8 (Kernbohrung)	Doosan A0509 A05095 A0912	Doosan M0609 M0617 M1013 M1509	Kassow KR810 KR1205	Kassow KR1018 KR1410 KR1805
Position			a	b	1	2	3	4
6	Zylinderschraube DIN912 M8x30, St, 10.9	8.0.009.25		•	•	•		
7	Zylinderstift ISO 8735 - 5m6x18, St, gehärtet				•	•	•	
8	Zylinderschraube DIN912 M10x35, St, 10.9	0.0.655.59					•	
9	Zylinderstift ISO 8735 - 6m6x18, St, gehärtet							•
10	Zylinderschraube DIN912 M12x40, St, 10.9***	0.0.655.70						•
11	Unterlegscheibe DIN433- M12, 20x13x2, St***							•
12	Zylinderschraube DIN912 M8x25, St, 10.9	0.0.610.71	•					
13	Nutenstein V 8 St M8*	0.0.480.48	•					

- Bei Verwendung der empfohlenen Schrauben, beachten Sie folgende Anzugsmomente,
M8: 25Nm
M10: 65Nm
M12: 80Nm
- Bei Verwendung abweichender Schrauben beachten Sie die Anzugsmomente der Roboter-Hersteller in Bezug auf die Festigkeitsklasse der Schrauben.
- Wir empfehlen die Verstiftung des Roboters mit der Montageplatte zur Sicherstellung der Wiederholgenauigkeit bei Demontage und Montage

* Nach Rücksprache mit der item GmbH Niederlassung oder Vertriebspartner sind auch andere Varianten des Nutensteins der Baureihe 8 möglich.

** Die Anzahl der Zylinderschrauben ist abhängig von den Anschraubmöglichkeiten, beachten Sie die Belastungsangaben des Roboter-Herstellers

*** DIN 921 M12x40 Schraube könnte ggf. auf der Unterseite rausragen, Abhilfe durch DIN 433 U-Scheibe

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar.
Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger des Produkts in eigener Verantwortung zu beachten.
Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten