

Artikel

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Abmaße	Farbe
0.0.473.05	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	weiß ähnlich RAL 9016
0.0.473.04		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.473.12	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	schwarz ähnlich RAL 9017
0.0.474.37		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.689.58	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grün ähnlich RAL 6011
0.0.689.59		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.33	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	rot ähnlich RAL 3000
0.0.428.43		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.688.26	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	gelb ähnlich RAL 1003
0.0.688.27		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.688.28	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	blau ähnlich RAL 5014
0.0.688.29		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.720.09	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	anthrazit ähnlich RAL 7016
0.0.720.10		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.30	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7030
0.0.428.47		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.29	Vollkunststoff 4mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.428.46		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.614.86	Vollkunststoff 4mm ESD	Plattenmaß: ca. 2440x1220 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.614.85		Zuschnitt: max. 2410x1190 mm	
0.0.685.73	Vollkunststoff 6mm	Plattenmaß: ca. 2800x2070 mm	weiß durchgefärbt ähnlich RAL 9003
0.0.687.83		Zuschnitt: max. 2770x2040 mm	
0.0.727.41	Vollkunststoff 6mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	weiß ähnlich RAL 9016
0.0.727.42		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.727.49	Vollkunststoff 6mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	schwarz ähnlich RAL 9017
0.0.727.50		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.727.29	Vollkunststoff 6mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.727.30		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.727.33	Vollkunststoff 6mm ESD	Plattenmaß: ca. 2440x1220 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.727.34		Zuschnitt: max. 2410x1190 mm	
0.0.473.07	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	weiß ähnlich RAL 9016
0.0.473.06		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	

0.0.473.16	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	schwarz ähnlich RAL 9017
0.0.474.36		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.689.60	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grün ähnlich RAL 6011
0.0.689.61		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.26	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	rot ähnlich RAL 3000
0.0.428.89		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.688.30	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	gelb ähnlich RAL 1003
0.0.688.31		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.688.32	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	blau ähnlich RAL 5014
0.0.688.33		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.720.11	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	anthrazit ähnlich RAL 7016
0.0.720.12		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.24	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7030
0.0.428.93		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.457.25	Vollkunststoff 10mm	Plattenmaß: ca. 2800x1850 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.428.92		Zuschnitt: max. 2770x1820 mm	
0.0.614.88	Vollkunststoff 10mm ESD	Plattenmaß: ca. 2440x1220 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.614.87		Zuschnitt: max. 2410x1190 mm	
0.0.487.64	Vollkunststoff 16mm ESD	Plattenmaß: ca. 2440x1220 mm	grau ähnlich RAL 7035
0.0.487.65		Zuschnitt: max. 2410x1190 mm	

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Material	-	kunstharzgetränktes Zelluloselaminat	-
Dichte	g/cm ³	≥ 1,35	DIN EN ISO 1183
Dicke t	mm	4/10/16	-
Dickentoleranz	mm	± 0,3 (t=4mm) ± 0,5 (t=6mm, t=10mm) ± 0,7 (t=16mm)	DIN EN 438-4:2016

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Elastizitätsmodul	MPa	≥ 9000	DIN EN ISO 178
Biegefestigkeit	MPa	≥ 80	DIN EN ISO 178
Verhalten bei Abriebbeanspruchung	min ⁻¹	150	DIN EN 438, Pkt. 10
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	Grad	3	DIN EN 438, Pkt. 25

Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160°C)	Grad	≥ 4	DIN EN 438-2, Kapitel 16
Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung	10 ⁻⁶ x K ⁻¹	20	ISO 7991
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,3	DIN EN ISO 22007-1
Spannungsrisissanfälligkeit bei 80°C	Grad	4	DIN EN 428-2, Kapitel 24

Optische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Lichteinheit	Graumaßstab	4	DIN EN 438-2

Elektrische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Oberflächenwiderstand*	Ω	10 ⁹ - 10 ¹²	IEC 61340-5-1
		< 10 ⁹ (ESD)	IEC 61340-5-1
Durchgangswiderstand*	Ω	< 10 ⁹ (ESD)	IEC 61340-5-1

*Umgebungstemperatur 23°C ±2°C

Die Luftfeuchtigkeit während der Prüfungen lag aufgrund der örtlichen Gegebenheiten zwischen 10-65%.

Brandverhalten

Eigenschaft	Einheit	Wert	Norm
Brandklassifizierung	Euroclass	D-s2, d0	DIN EN 13501-1
	Baustoffklasse	B2	DIN 4102

Handhabung und Lagerung

Eigenschaft	
Handhabung	Das Produkt kann mit handelsüblichen Maschinen und Werkzeugen bearbeitet werden.
Lagerempfehlung	Waagrecht, trocken, geschützt vor Witterungseinflüssen.

Entsorgung

Grundsätzlich sind die landesspezifischen Gesetze und Verordnungen, welche die Entsorgung betreffen, zu beachten.

Reinigung

Fläche mit heißem Wasser und weichem Tuch oder weichem Schwamm reinigen. Für stärkere Verschmutzungen zusätzlich eine nicht scheuernde Seifenlösung verwenden. Auch organische Lösungsmittel (z.B. Aceton, Spiritus, Terpentin) können eingesetzt werden. Reinigungsmittel vor Gebrauch an unauffälliger Stelle testen. Abschließend mit reinem heißen Wasser abwaschen und mit saugfähigem Tuch trocknen.

REACH, RoHS

Eigenschaft	
Erfüllung der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)	konform
Erfüllung der Richtlinie 2011/65/EU (RoHS) inkl. EU 2015/863	konform
Silikon	Silikon ist zur Herstellung nicht relevant, jedoch kann bei der Handhabung und Produktion unserer Produkte ein minimaler Kontakt mit silikonhaltigen Schmierstoffen oder Reinigungsmitteln nicht komplett ausgeschlossen werden.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger des Produkts in eigener Verantwortung zu beachten.

Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

Kein Angriff

Widerstandsfähig sind item Vollkunststoffe gegen nachstehende Substanzen und Agenzien. Diese Stoffe verändern selbst bei längerer Einwirkzeit (16 Stunden) die Oberfläche der item Vollkunststoffe nicht.

A

Aktivkohle
Alaunlösung
Aldehyde
"Alkohole,
Alkohol, Getränke
Aluminiumchlorid
Aluminiumsulfat
Ameisensäure (bis etwa 10%ig)
Amide
"Amine,
Ammoniak
Ammoniumchlorid
Ammoniumsulfat
Ammoniumthiocyanat
Amylacetat
Amylalkohol
Anilin
Arabinose
Ascorbinsäure
Asparagin
Asparaginsäure
p-Aminoacetophenon

B

Backhefe
Bariumchlorid
Bariumsulfat
Benzaldehyd
Benzoessäure

Benzol
Benzidin
Biogel
Bleiacetat
Bleinitrat
Blut
Blutgruppentest-Seren
Borsäure
Butylacetat
Butylalkohol

C

Cadmiumacetat
Cadmiumsulfat
Calciumcarbonat(Kreide)
Calciumchlorid
Calciumhydroxyd
Calciumnitrat
Carbolsäure
Chloralhydrat
Chlorbenzol
Chloroform
Cholesterin
Cyclohexan
Cyclohexanol

D

Detergentien
Dextrose

Digitonin
Dimethylformamid
Dimethylsulfoxid
Dioxan
Dulcit

E

Eisessig
Erde
Essigsäure
Essigsäure-ethylester
Essigsäure-isomylester
Ester
Ethanol
Ether
Ethylacetat
Ethylendichlorid (Dichlorethylen)

F

Farben
Fette
Formaldehyd
Fructose
Futtermittel
Falktose

G

Gelatine
Gips
Glucose

Glycerin

Glycocol

Glycol

Graphit

H

Harnsäure

Harnstofflösung

Hefen

Heparin

Heptanol

Hexan

Hexanol

Hydrochinon

Hypophysin

I

Imido "Roche"

Immersionsöl

Inosit

Insektizide

Isopropanol

K

Kaffee

Kalilauge (bis etwa 10%ig)

Kaliumaluminiumsulfat

Kaliumbromat

Kaliumbromid

Kaliumcarbonat

Kaliumchlorid

Kaliumhexacyanidoferrat

Kaliumiodat

Kaliumnatriumtartrat

Kaliumnitrat

Kaliumsulfat

Kaliumtartrat

Karbol-xylol

Kartoffelstärke

Kasein

Ketone

Kochsalz

Koffein

Kohle

Kosmetika

Kresol

Kresolsäure

Kupfersulfat

L

Lactose

Lävulose

Lippenstift

Lithiumcarbonat

M

Magnesiumcarbonat

Magnesiumchlorid

Magnesiumsulfat

Maltose

Mannit

Mannose

Meerwasser

Mesoinosit

Methanol

Milch

Milchsäure

Milchzucker

Mineralöle

N

Nagellack

Nagellackentferner

Nahrungsmittel

Naphtol - naphtylamin

Natriumacetat

Natriumcarbonat

Natriumchlorid

Natriumcitrat

Natriumdiethylbarbiturat

Natriumhydrogencarbonat

Natriumhydrogensulfit

Natriumhyposulfit

Natriumnitrat

Natriumphosphat

Natriumsilikat

Natriumsulfat

Natriumsulfit

Natriumsulfit

Natriumtartrat

Natronlauge bis etwa 10%ig

Nickelsulfat

Nikotin

p-Nitrophenol

Nonne-Apelt-Reagenz

O

Octanol

Octylalkohol

Olivenöl

Ölsäure

Organische Lösungsmittel

P

Pandys-Reagenz
Paraffine
Paraffinöl
Pentanol
Petroleumbenzin
Pepton
Phenol und
Phenolderivate
Phenolphthalein
Polituren (cremes u. wachse)
Propanol
1,2-Propylenglykol
Pyridin

Q

Quecksilber

R

Raffinose
Rhamnose
Ricinusöl
Rochelle-Salz
Rohrzucker
Ruß

S

Saccharose
Salben
Salicylaldehyd
Salicylsäure
Saponin
Schwefel
Seife

Sorbit

Standard-Acetatlösung
Standard i-nähragar
Standard ii-nähragar
Standard i-nährbouillon
Standard ii-nährbouillon
Stärke
Stärke-kochsalzlösung
Stearinsäure
Styrol

T

Talkum
Tannin
Tee
Terpentin
Tetrachlorkohlenstoff
Tetrahydrofuran
Tetralin
Thioharnstoff
Thymol
Thymol-Pufferlösung
Tierfutter
Tierische fette
Tinte
Toluol
Ton
Töpfers-reagenz
Traubenzucker
Trehalose
Trichlorethylen
Trypsin
Tryptophan

U

Urease
Urin

V

Vanilin
Vaseline

W

Wasser
Wasserfarben
Wasserstoffperoxyd 3%
Weinsäure

X

Xylol

Z

Zedernholzöl verdickt
Zement
Zinkchlorid
Zinksulfat
Zitronensäure
Zucker und Zuckerderivate

Kein Angriff bei kurzer Einwirkzeit

Oberflächen von item Vollkunststoffen werden nicht verändert, wenn nachstehend angeführte Substanzen (insbes. in flüssiger oder gelöster form) verschüttet werden und sie nur kurzfristig einwirken, d.h. wenn die Platten innerhalb etwa 10 - 15 Min. mit einem nassen Tuch abgewischt und anschließend trockengerieben werden. Es darf nicht vergessen werden, dass die Zeit (Einwirkdauer) ein wesentlicher Faktor für die Aggressivität auch verdünnter Agenzien gegenüber den HPL-Oberflächen ist. Durch das Verdunsten des jeweiligen Verdünnungsmittels erhöht sich im Laufe der Zeit die Konzentration der Agenzie, und die Oberflächen von item Vollkunststoffen werden angegriffen. Dies obwohl die verwendeten Konzentrationen meist unter jenen liegen, welche in der folgenden Liste angeführt sind. Orientierende Versuche sind in jedem Fall zu empfehlen.

A	Kaliumhydrogensulfat	P
Ameisensäure über 10%ig	Kaliumiodid	Phosphorsäure bis 10%ig
Amidosulfonsäure bis 10%ig	Kaliumpermanganat	Pikrinsäure
Anilinfarbstoffe	Kristallviolett (Gentianaviolett)	
Anorganische Säuren bis 10%ig		Q
Arsensäure bis 10%ig	L	Quecksilberdichromat
	lacke und klebstoffe, chemisch härtend	
B	H	S
Borsäure	Härtend	Salpetersäure bis 10%ig
		Salzsäure bis 10%ig
E	M	Schwefelsäure bis 10%ig
Eisen(ii)chloridlösung	Methylenblau	Schwefelige Säure bis 10%ig
Eisen(iii)chlorid	Millons-reagenz	Silbernitrat
Esbachs-reagenz		Sublimatlösung
Fuchsinlösung	N	(=Quecksilberchloridlösung)
	Natriumhydrogensulfat	W
H	Natriumhypochlorit	Wasserstoffperoxyd über 3-30% (Perhydrol)
Haarfärbe- und Bleichmittel	Natriumthiosulfat	
	Natronlauge über 10%	
I	Nylanders-reagenz	
Iodlösung		
	O	
K	Oxalsäure	
Kalkentferner (Entkalker)		
Kalilauge über 10%		
Kaliumchromat		
Kaliumdichromat		

Starker Angriff

Nachfolgend angeführte Chemikalien führen zur Zerstörung der item Vollkunststoff-Oberflächen und müssen sofort entfernt werden, da sie auch bei sehr kurzer Einwirkzeit Mattstellen und Rauigkeit hinterlassen können:

A

Amidosulfonsäure;
In Konzentrationen über etwa 10%
Anorganische Säuren, z.B.: Arsensäure

B

Bromwasserstoff

C

Chromschwefelsäure

F

Flußsäure

K

Königswasser

P

Phosphorsäure

S

Salpetersäure
Salzsäure
Schwefelsäure

Aggressive Gase

Die häufige Einwirkung folgender aggressiver Gase und Dämpfe führt zu einer Veränderung der item Vollkunststoff-Oberfläche:

B

Brom

C

Chlor

N

Nitrosedämpfe

S

Schwefeldioxyd
Säuredämpfe