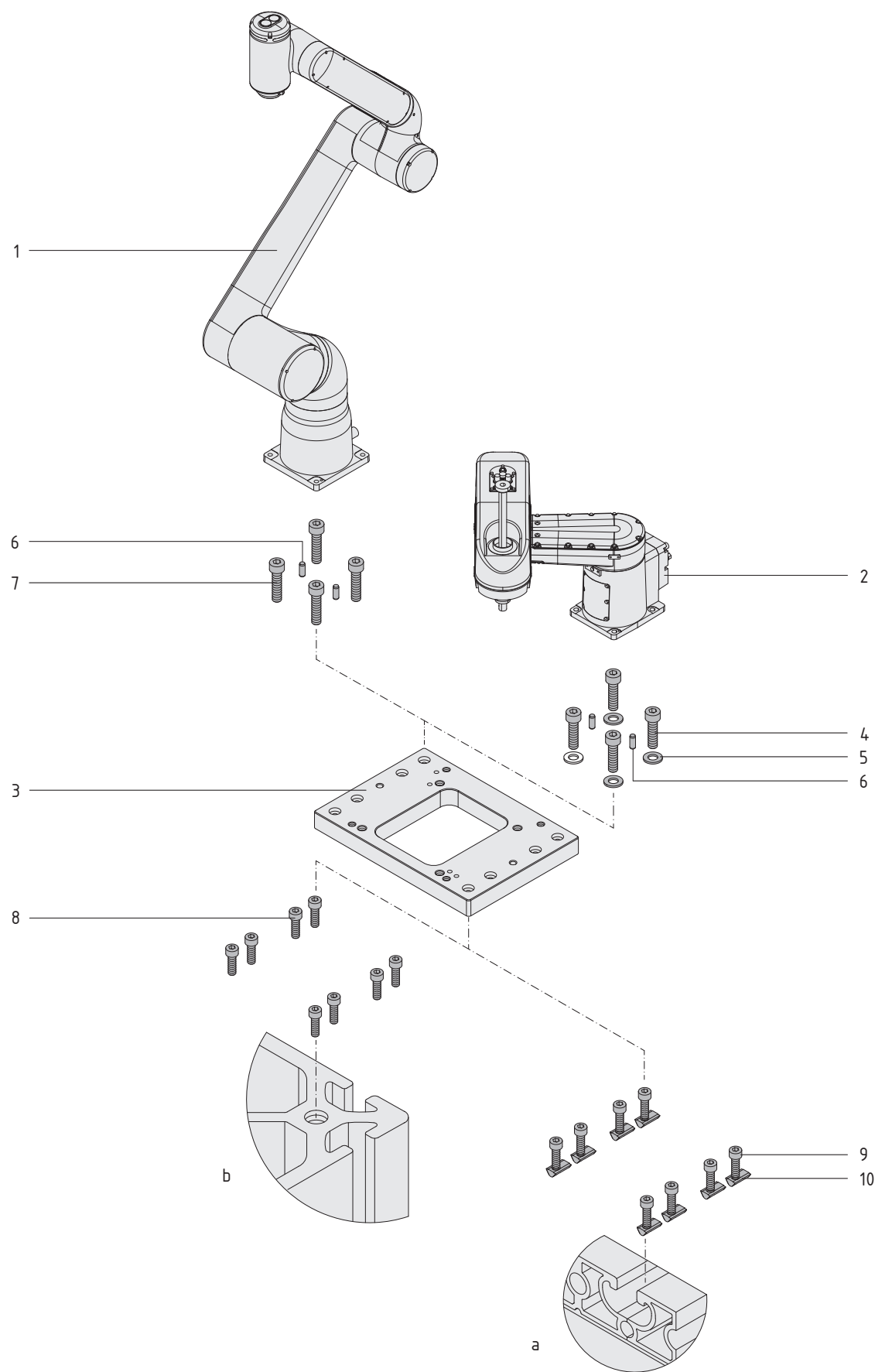




Roboter-Montageplatte 8 280x200 (0.0.721.89) (3)			Befestigung der Montageplatte auf dem Profilsystem Baureihe 8		Befestigung des Roboters auf der Montageplatte	
		Artikelnummer		Gewinde M8 (Kernbohrung)	CRB 15000-10 / CRB 15000-12 (GoFa 5™)	IRB 920 Serie *
Position			a	b	1	2
4	Zylinderschraube DIN 912-M12x40, St, 10.9 **	0.0.655.70				•
5	Unterlegscheibe DIN 125-M12, 24x13,x2,5, St **					•
6	Zylinderstift ISO 8735-6m6x18, St, gehärtet				•	•
7	Zylinderschraube DIN 912-M10x40, St, 10.9	0.0.655.60			•	
8	Zylinderschraube DIN 912-M8x30, St, 10.9	8.0.009.25		•		
9	Zylinderschraube DIN 912-M8x25, St, 10.9	0.0.610.71	•			
10	Nutenstein V 8 St M8	0.0.480.48	•			

- Bei Verwendung der empfohlenen Schrauben, beachten Sie folgende Anzugsmomente,
M8: 25Nm
M10: 65Nm
M12: 80Nm
- Bei Verwendung abweichender Schrauben beachten Sie die Anzugsmomente der Roboter-Hersteller in Bezug auf die Festigkeitsklasse der Schrauben.
- Wir empfehlen die Verstiftung des Roboters mit der Montageplatte zur Sicherstellung der Wiederholgenauigkeit bei Demontage und Montage.
- Die Roboter-Montageplatte 8 280x200 verfügt über zwei Ø 7,8 mm Bohrungen zur optionalen Verstiftung mit einer Gestellkonstruktion.

* kompatibel zu Modellen mit Bottom-Connector (bei Gestellkonstruktionen beachten)
** Zylinderschraube DIN 912-M12x40 könnte ggf. auf der Unterseite der Montageplatte überstehen. Dies könnte durch eine Unterlegscheibe DIN 125-M12 vermieden werden.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar.
Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger des Produkts in eigener Verantwortung zu beachten.
Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten