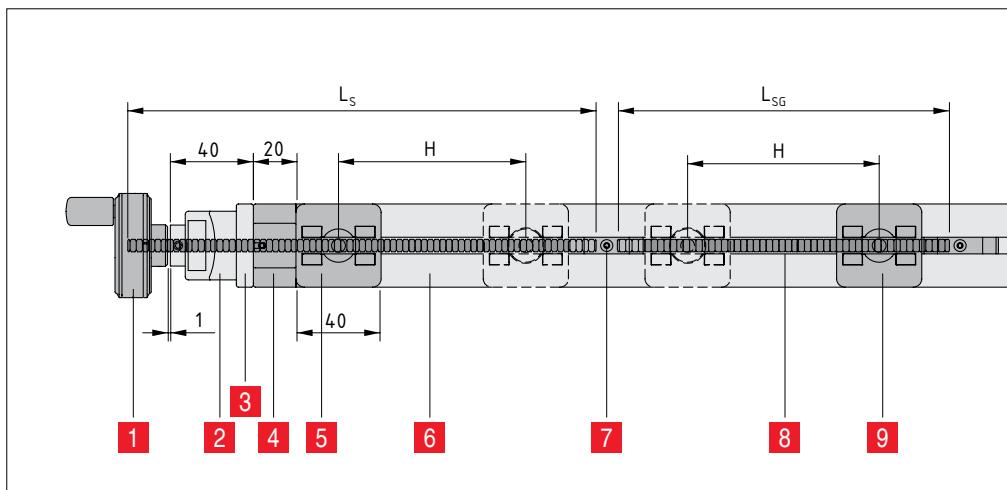


**item**

**Zustellung 8 40**  
Anwendungs- und Montageanleitung

## Aufbau der Zustellung 8 40



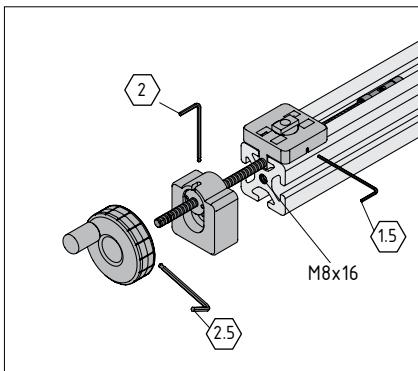
- 1** Handrad
- 2** Digitale Positionsanzeige
- 3** Adapterplatte
- 4** Lagerblock
- 5** Schlitten
- 6** Gewindespindel
- 7** Kupplung
- 8** Gewindespindel, gegenläufig
- 9** Schlitten, gegenläufig

$L_s = H + 130$  mm (mit Digitaler Positionsanzeige)

$L_s = H + 90$  mm (ohne Digitale Positionsanzeige)

$L_{SG} = H + 67$  mm (gegenläufige Gewindespindel)

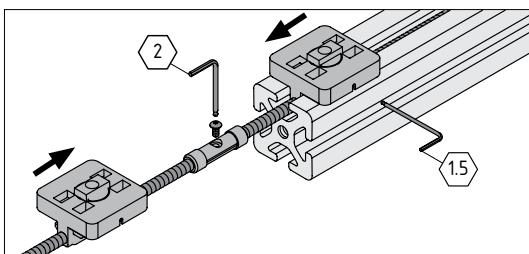
## Montage der Zustellung 8 40



Einseitige Zustellung 8 40, ohne Positionsanzeige:

1. Bearbeitung: Gewinde M8x16 in die Kernbohrung des Profils bohren; Ablängen der Gewindespindel  $L_s$  nach Berechnungsformel.
2. Schlitten in die Profilnut einschieben, Schlittenspiel auf der Nut einstellen über seitliche Justierschrauben.
3. Aufschrauben des Schlittens und der Kupplung auf die Gewindespindel, Fixierung der Kupplung, Einschieben in die Profilnut.
- Achtung:** Die Kupplung hat zwei unterschiedliche Gewinde (links- und rechtsgängig; richtige Auswahl treffen!).
4. Aufschieben des Lagerblocks auf die Spindel, Verschrauben des Lagerblocks am Profil ( $M = 5 \text{ Nm}$ ).
5. Aufschieben des Handrads auf die Spindel, Befestigung des Handrads mittels Klemmschraube.
6. Fixierung der Spindel mittels Klemmschraube im Lagerblock, Einstellung der Schlittenposition in Längsrichtung.

## Montage der Zustellung 8 40 gegenläufig



Ergänzend zur Zustellung 8 40:

1. Bearbeitung: Gewinde M8x16 in die Kernbohrung des Profils bohren; Ablängen beider Gewindespindeln nach Berechnungsformeln. Die Mindestlänge der gegenläufigen Spindel ergibt sich zu:

$$L_{SG} = H + 67 \text{ mm}.$$

Der Schlitten der gegenläufigen Zustellung ist durch eine Farbmarkierung an der Unterseite gekennzeichnet.

2. Schlitten in die Profilnut einschieben, Schlittenspiel auf der Nut einstellen über seitliche Justierschrauben.

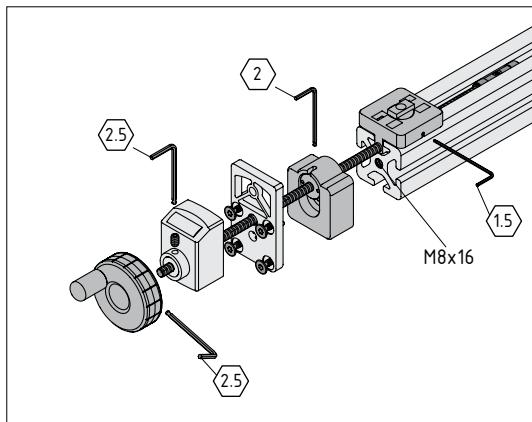
3. Aufschrauben der Schlitten und der Kupplungen auf die Gewindespindel, Fixierung der Kupplungen (Empfehlung: Schraubensicherung verwenden!), Einschieben in die Profilnut.

**Hinweis:** Die Position der Schlitten zueinander muss schon zu diesem Zeitpunkt eingestellt werden! Nachdem die Schlitten in die Profilnut eingeschoben sind, ist eine Verstellung unabhängig voneinander nicht mehr möglich.

Schritte 4 - 6: siehe Zustellung 8 40.

**Hinweis:** Das Verschrauben von Anbauteilen an den Schlitten muss immer unter Verwendung der beiliegenden Verdrehsicke rung oder der Scheiben erfolgen, um eine Deformation des Schlittens zu vermeiden.

## Montagereihenfolge mit digitaler Positionsanzeige



Ergänzend zur Zustellung 8 40:

Schritte 1-3 siehe Zustellung 8 40

4. Verschrauben der Adapterplatte für die Positionsanzeige am Lagerblock. Dies erfolgt mit den 4 beiliegenden, selbstschneidenden Schrauben ohne Vorbohren.  
Passgenaues Aufkleben der Dämmplatte auf das Gehäuse der Digitalen Positionsanzeige.
5. Aufschieben des Lagerblocks auf die Spindel, Verschrauben des Lagerblocks am Profil ( $M = 5 \text{ Nm}$ ).
6. Aufschieben der Positionsanzeige und des Handrades auf die Spindel, Befestigung des Handrades mittels Klemmschraube auf der Spindel. Die Positionsanzeige wird auf die Adapterplatte aufgeschoben und zunächst nicht befestigt.
7. Fixierung der Spindel mittels Klemmschraube im Lagerblock, Einstellung der Schlittenposition in Längsrichtung. Anschließend wird die Klemmschraube der Positionsanzeige fixiert.

## Produktentwicklung und Dokumentation

Der hohe Innovationsgrad der Produkte der item Industrietechnik GmbH wird durch eine ständige Weiterentwicklung gewährleistet.

Daraus können sich eventuelle Abweichungen zwischen dieser Anleitung und dem von Ihnen erworbenen Produkt ergeben. Auch Irrtümer kann die item Industrietechnik GmbH nicht ausschließen. Wir bitten Sie deshalb um Verständnis, dass aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen keine Ansprüche hergeleitet werden können.

Die aktuelle Ausgabe der Anleitung finden Sie am Produkt im Online-Shop unter: [www.item24.com](http://www.item24.com)



# item

item Industrietechnik GmbH

Friedenstraße 107-109

42699 Solingen

Deutschland

+49 212 6580 0

[info@item24.com](mailto:info@item24.com)

[item24.com](http://item24.com)

04.118.08

item Industrietechnik GmbH  
Made in Germany

03/2025