



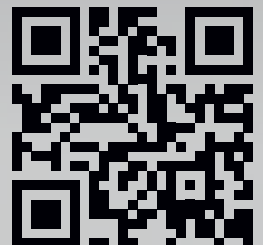
KLEFINGHAUS

ERFAHRUNG. INNOVATION. KOMPETENZ.



Effizient
Sicher
Langlebig

Hubtürsysteme Made in Germany



+49 2351 9547-0

item@klefinghaus.de

www.klefinghaus.de



Die Klefinghaus Story

Was 1938 als Werkzeughandel in Lüdenscheid begann, hat sich zu einem erfolgreichen mittelständischen Unternehmen entwickelt. Seit mehr als 85 Jahren steht Klefinghaus für Kompetenz, Qualität und kundenorientierte Lösungen in den Bereichen PNEUMATIK, DRUCKLUFT- und MASCHINENBAUSYSTEME.

Heute beschäftigt das inhabergeführte Unternehmen rund 40 Mitarbeiter und zählt zu den ersten Adressen in den Bereichen PNEUMATIK, MASCHINENBAUSYSTEME, DRUCKLUFTSYSTEME, SERVICE, HUBTÜRENBAU und STEUERUNGSTECHNIK. Es betreut Kunden aus unterschiedlichsten Industriezweigen und ist ein etablierter Partner der Branche.

Besonders im Bereich kundenspezifischer HUBTÜRSYSTEME verfügt Klefinghaus über mehr als 30 Jahre Erfahrung. Die pneumatisch, elektrisch oder manuell betriebenen Hubtüren überzeugen durch Zuverlässigkeit, Langlebigkeit, kompakte Bauweise und hochwertige Verarbeitung.

Mit starken Partnern wie FESTO, ITEM und BOGE sowie einem hohen Qualitätsanspruch steht der Name Klefinghaus bis heute für technische Kompetenz, erstklassigen Service und Produkte Made in Germany.

1938
Gründung des Unternehmens durch Carl Klefinghaus

1952
Neubau eines Geschäftshauses in Lüdenscheid, Gartenstraße. Aufnahme von Werkzeugmaschinen in das Verkaufsprogramm

1962
Übernahme einer FESTO-Vertretung und Erweiterung des Portfolios durch Pneumatikartikel

1969
Spezialisierung auf Pneumatik- und Druckluftherzeugung mit der Gründung einer hauseigenen Serviceabteilung

1978
Gründung der Abteilung Steuerungstechnik für pneumatische und elektrische Steuerungen

1980
Bezug des neuen Firmengebäudes, Kerkhagen 7, Lüdenscheid

1986
Ausbau des Lieferprogrammes durch Maschinenbausysteme und Übernahme der ITEM-Vertretung

1994
Bezug eines weiteren Firmenneubaues in der Freisenbergstraße 28, Lüdenscheid und Verlagerung des Bereiches Maschinenbausysteme an diesen Standort

1996
Aufbau eines Schutz- und Trennwandprogrammes und erste Fertigung einer pneumatischen Hubtür

1997
Neustrukturierung des Produkt- und Leistungsportfolios in die Bereiche Pneumatik, Maschinenbausysteme, Druckluftherzeugung und -aufbereitung, Kompressorenservice und Steuerungsbau

2008
Beginn der überregionalen Vermarktung von Klefinghaus Hubtüren

2009
Erste Präsentation von Klefinghaus Hubtüren auf der MOTEK in Stuttgart, jährlich bis heute

2012
Firmenjubiläum 75 Jahre Klefinghaus, 50 Jahre FESTO-Partner

2014
Das Produkt- und Leistungsportfolio wird überarbeitet: PNEUMATIK, MASCHINENBAUSYSTEME, DRUCKLUFTSYSTEME, SERVICE, HUBTÜRENBAU, STEUERUNGSTECHNIK

2016
Klefinghaus wird FESTO-Official Partner

2020
Erweiterung des Ergonomie-Portfolios durch Vertriebspartnerschaft mit HÅG Bürostühlen

2024
Übernahme einer DEUBLIN-Vertretung und Aufnahme von Drehdurchführungen in das Verkaufsprogramm

2025
Ausbau des Lieferprogrammes um GRIP Handhabungstechnik und Handhabungssysteme

Sichere Zugänge für Ihre Anlagen

Klefinghaus Hubtüren

Seit mehr als 30 Jahren entwickelt Klefinghaus Hubtürlösungen für sichere und effiziente Maschinenzugänge. Unsere Systeme schützen Bediener und Prozesse, schaffen kontrollierte Zugänge und integrieren sich nahtlos in bestehende Anlagen- und Sicherheitskonzepte. Entdecken Sie die Vorteile der Klefinghaus Hubtüren!


KLEFINGHAUS



Online-Konfigurator
Konfigurieren Sie Ihre Hubtür schnell und einfach mit unserem Online-Hubtürkonfigurator.



Flexibel für jede Anwendung

Ob elektrisch, pneumatisch oder manuell angetrieben – jede Hubtür wird exakt auf Ihre Anwendung abgestimmt. Bei pneumatischen Ausführungen setzen wir seit 1962 auf bewährte FESTO Zylindertechnik, die mit bestehenden Druckluftsystemen vollständig kompatibel ist. Elektrische Antriebe überzeugen durch einen leisen, präzisen und energieeffizienten Betrieb. Die kompakte Bauweise ermöglicht eine platzsparende Integration in nahezu jede Anlagenstruktur.



Sicherheit integriert

Je nach Ausführung kommen elektrische Sicherheitsschaltleisten oder mechanische Fallsicherungen zum Einsatz. Die Hubtüren lassen sich mit gängigen Sicherheitssystemen, z. B. von Pilz, Keyence oder Euchner, kombinieren und sicher in die Maschinensteuerung integrieren. Voreingestellte Sensorik gewährleistet definierte Endlagen und eine zuverlässige Reaktion auf Steuersignale. Die Erfüllung der grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sowie die Auslegung nach DIN EN ISO 13849-1 ermöglichen eine reibungslose und sichere Integration in Ihre Anlage.



Digital konfigurierbar – individuell geplant

Von der individuell konfigurierten Standardlösung bis zur komplexen Sonderanfertigung gestalten wir jede Hubtür exakt für Ihre Anwendung. Über unseren Hubtürenkonfigurator können Sie erste Varianten schnell und übersichtlich zusammenstellen. Sonderlösungen, die bestimmte räumliche oder technische Anforderungen erfüllen müssen, planen Sie zielgerichtet mit unseren Experten. Bereits in der Angebotsphase unterstützen wir Sie mit individueller Beratung und technischen Entwurfszeichnungen – vor Ort, telefonisch oder digital.



Geprüfte Plug & Work Lösung

Dokumentierte Sicherheit und einfache Integration haben für uns oberste Priorität. Wir liefern jede Tür komplett vormontiert, geprüft und anschlussfertig, sodass sie nach dem Prinzip Plug & Work direkt in Ihre Anlage eingebunden werden kann.



Qualität Made in Germany

Jahrzehntelange Erfahrung, kontinuierliche Weiterentwicklung und hochwertige Komponenten namhafter Hersteller wie FESTO und ITEM bilden die Grundlage unserer Systeme. Alle Hubtüren werden vollständig im eigenen Haus konstruiert, gefertigt und montiert. Das Ergebnis sind langlebige, wartungsfreundliche und zuverlässige Lösungen für den industriellen Einsatz.



Persönlicher Kontakt & Kundenservice

Unser Service begleitet Sie bei Bedarf – telefonisch oder vor Ort – und sorgt mit optionaler Wartung dafür, dass Mechanik, Sensorik und Steuerung dauerhaft zuverlässig arbeiten.

Standard Hubtüren

Pneumatisch · Elektrisch · Manuell

Kleffinghaus Hubtüren sind für den industriellen Einsatz konzipiert. Sie trennen Prozesse zuverlässig, schützen Arbeitsbereiche und geben bei Bedarf schnell den Zugang frei. Ihre modulare Bauweise erlaubt eine flexible, millimetergenaue Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen.

Ihre Vorteile

- **Sicherer und effizienter Maschinenzugang** – schnelle, bedarfsgerechte Öffnung
- **Präzise Steuerung** und anschlussfertige Sicherheitskomponenten
- **Geprüfte, dokumentierte Plug & Work Lösung** – schnelle Endmontage und Inbetriebnahme
- **Langlebiger industrieller Einsatz**, dank hochwertiger Bauteile
- **Individuell** ausgelegte Varianten **für Ihre Anforderungen**

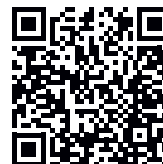
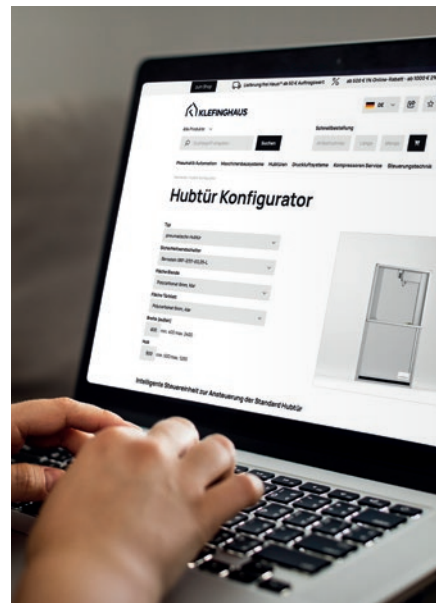
Der Kleffinghaus Standard

- **Antrieb:** Elektrisch, pneumatisch oder manuell
- **Aufbau:** Stabiler Aluminiumrahmen, Führung des Türblattes in eigener Kontur, Schutz der Antriebs- und Führungstechnik durch die Blende
- **Ausführung:** Individuell konfigurierbar – Material und Ausstattung wählbar
- **Optionen:** Anwendungsbezogen: Schweiß-, Schall-, Sicht- und ESD-Schutz

Die passende Hubtür finden

Konfigurieren Sie Ihre Hubtür schnell und einfach mit unserem Online-Hubtürkonfigurator und der folgenden Checkliste:

- ✓ **Einsatzbereich & Anforderungen**
Welche Prozesse werden abgesichert?
Bestehen besondere Umgebungsanforderungen wie Späne-, Schweiß- oder Laserschutz?
- ✓ **Türtyp & Bewegungsrichtung**
Standard, schallgedämmt oder schweißfest – vertikale, horizontale oder doppelte Führung. Auswahl je nach Einbausituation, Platzverhältnissen und Prozessanforderung.
- ✓ **Antriebsart**
Pneumatisch, elektrisch oder manuell. Abhängig von Türtyp & Bewegungsrichtung, Taktfrequenz, bestehender Energieversorgung, Prozessanforderungen und Maschinensteuerung.
- ✓ **Material & Ausstattung**
individuell je nach Anwendung, z. B. Flächenbeschaffenheit oder zusätzliche optionale Schutzfunktionen.
- ✓ **Sicherheitsbauteile**
Auswahl von gewünschter vormontierter und anschlussfertiger Sicherheitstechnik und Sensorik.



Jetzt online konfigurieren:
kleffinghaus.de/hubtuerkonfigurator



🔌 Pneumatische Standard Hubtür

Rahmenprofil 80 mm x 40 mm mit 8 mm Standardnuten
FESTO Zylinder mit PPV-Endlagendämpfung, ab 850 mm Breite, zwei Zylinder

Schließrichtung:	Vertikal, von oben nach unten Vertikal, von unten nach oben
Breite (außen(Ba)):	500–3500 mm
Breite (innen):	Ba – 80 mm
Hub:	300–1300 mm
Höhe:	Hub × 2 + 291 mm
Tiefe:	98 mm
Öffnungsgeschwindigkeit:	max. 0,9 m/sec
Schließgeschwindigkeit:	max. 0,5 m/sec

- Sehr schnelle, dynamische Reaktionszeiten
- Ideal für hochfrequente Prozesse in schmutzanfälligen Umgebungen
- Robustheit bei extremen Belastungen



⚡ Elektrische Standard Hubtür

Rahmenprofil 80 mm x 40 mm mit 8 mm Standardnuten
DC-Servoantrieb mit integriertem, programmierbarem Motorcontroller

Schließrichtung:	Vertikal, von oben nach unten
Breite (außen(Ba)):	500–1500 mm
Breite (innen):	Ba – 80 mm
Hub:	300–1300 mm
Höhe:	Hub × 2 + 420 mm
Tiefe:	98 mm
Öffnungsgeschwindigkeit:	max. 0,9 m/sec
Schließgeschwindigkeit:	max. 0,5 m/sec

- Präzise, programmierbare Steuerung
- Energieeffizient und wartungsarm
- Ideal für automatisierte Produktions- und Logistikumgebungen



👤 Manuelle Standard Hubtür

Rahmenprofil 80 mm x 80 mm mit 8 mm Standardnuten
Manuelle Führung des Türblattes innerhalb der Nuten
Unterstützt durch entlastendes Gegengewicht

Schließrichtung:	Vertikal, von oben nach unten Vertikal, von unten nach oben
Breite (außen(Ba)):	500–2000 mm
Breite (innen):	Ba – 160 mm
Hub:	300–1300 mm
Höhe:	Hub × 2 + 280 mm
Tiefe:	80 mm
Öffnungsgeschwindigkeit:	Bedienerabhängig
Schließgeschwindigkeit:	Bedienerabhängig

- Einfacher, intuitiver Handbetrieb
- Wartungsarm und kosteneffizient
- Für kleine Anlagen mit geringer Frequenz

Hubtüren für besondere Anforderungen

Unsere Hubtüren für besondere Anforderungen sind auf anspruchsvolle Produktionsumgebungen ausgelegt und erfüllen zusätzliche Anforderungen wie Schallreduzierung oder den Einsatz in Schweißbereichen. Sie schützen Prozesse, erhöhen die Sicherheit und werden individuell an die jeweilige Anwendung angepasst.



Schallgedämmte Hubtür

Die schallgedämmte Hubtür reduziert den Geräuschpegel in lärmintensiven Produktionsbereichen und trägt zu einer verbesserten Arbeitsumgebung bei. Der mehrschichtige Aufbau sorgt für eine wirksame Schalldämmung und erreicht – abhängig von Frequenzbereich und Einsatzbedingungen – eine Lärmreduktion von bis zu 9 dBA gegenüber einer Standard-Hubtür.

ITEM Rahmenprofil 80 mm x 40 mm mit 8 mm Standardnuten

Doppelt verglast und spezielle Dichtelemente zur Geräuschreduzierung



Schweißfeste Hubtür

Die schweißfeste Hubtür ist für Anlagenbereiche mit Funkenflug und Lichtbögen ausgelegt. Geschützte Komponenten sowie eine robuste Konstruktion gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb auch unter anspruchsvollen Bedingungen.

Der stabile Profil-Rahmen (80 x 40 mm) bildet die Basis der Konstruktion. Der FESTO-Zylinder ist geschützt im Aluminium-Kabelkanal integriert, die Kolbenstange fährt im geschlossenen Zustand vollständig ein. Verschlauchung und Verkabelung sind sicher im Türrahmen verlegt. Eine schwenkbare Aluminiumabdeckung schützt die Schaltleiste zusätzlich vor Schweißrückständen.

☎ pneumatisch		⚡ elektrisch	✋ manuell
Schließrichtung von oben nach unten: Öffnungsgeschwindigkeit: max. 0,8 m/sec, Schließgeschwindigkeit: max. 0,8 m/sec			
Schließrichtung von unten nach oben: Öffnungsgeschwindigkeit: max. 0,8 m/sec Schließgeschwindigkeit: max. 0,4 m/sec		–	
Schließrichtung von unten nach oben: Öffnungsgeschwindigkeit: max. 0,8 m/sec Schließgeschwindigkeit: max. 0,4 m/sec			
Breite (außen): 500–3500 mm	Breite (außen): 500–3500 mm	Breite (außen): 500–2000 mm	
Breite (innen): Ba – 80 mm	Breite (innen): Ba – 80 mm	Breite (innen): Ba – 160 mm	
Hub: 300–1300 mm	Hub: 300–1300 mm	Hub: 300–1300 mm	
Höhe: Hub × 2 + 291 mm	Höhe: Hub × 2 + 420 mm	Höhe: Hub × 2 + 280 mm	
Tiefe: 120 mm	Tiefe: 120 mm	Tiefe: 120 mm	

☎ pneumatisch		✋ manuell
Schließrichtung: Vertikal, von oben nach unten		
Öffnungsgeschwindigkeit: max. 0,9 m/sec		
Schließgeschwindigkeit: max. 0,5 m/sec		
Breite (außen): 500–2000 mm		
Breite (innen): Ba – 70 mm		
Hub: 300–1300 mm		
Höhe: $\text{Hub} \times 2 + 249 \text{ mm}$	Höhe: $\text{Hub} \times 2 + 280 \text{ mm}$	
Tiefe: Ta – 33 mm		

Hubtüren für besondere räumliche Anforderungen

Unsere Hubtüren für spezielle räumliche Gegebenheiten bieten passgenaue Lösungen für unterschiedliche Anlagenlayouts und Platzverhältnisse. Ob doppelte Hubtüren bei begrenzter Gesamthöhe, Hauben-Hubtüren für spezielle Anlagenkonzepte oder horizontale Hubtüren bei niedrigen Deckenhöhen – jede Ausführung wird individuell an die räumlichen Anforderungen angepasst.



Doppelte Hubtür

Die doppelte Hubtür ist für Anwendungen mit begrenzter Gesamthöhe ausgelegt. Zwei Türblätter verfahren gleichzeitig nach oben und unten, wodurch sich der erforderliche Bauraum über dem Öffnungsbereich deutlich reduziert. Optional ist eine asymmetrische Ausführung entsprechend den Kundenanforderungen möglich.

Die Konstruktion basiert auf einem stabilen Profil-Rahmen (80 × 40 mm mit 8 mm Standardnuten). Durch den geteilten Hub verkürzen sich die Öffnungs- und Schließzeiten gegenüber einer Standard Hubtür um etwa 50 %.



Hauben Hubtür

Die Hauben Hubtür ist für Anwendungen mit erweitertem Eingriffs- und Schutzbereich ausgelegt. Durch ihre Konstruktion vergrößert sie den Schutzbereich vor der Maschine und ermöglicht zusätzlich einen seitlichen Zugang. Je nach Anwendung ist sie mit pneumatischem oder manuellem Antrieb erhältlich.

Die Konstruktion basiert auf einem stabilen Profil-Rahmen (80 × 40 mm mit 8 mm Standardnuten). Die Standardtiefe beträgt 300 mm.

☐☐ pneumatisch		☐☐ manuell	
Schließrichtung: Vertikal, von oben nach unten & unten nach oben			
Öffnungsgeschwindigkeit: max. 0,9 m/sec			
Schließgeschwindigkeit: max. 0,5 m/sec (jeweils)			
Breite (außen): 500–3500 mm		Breite (außen): 500–2000 mm	
Breite (innen): Ba – 80 mm		Breite (innen): Ba – 160 mm	
Hub: 300–1300 mm			
Höhe: Hub oben × 2 + Hub unten × 2 + 502 mm		Höhe: Hub oben × 2 + Hub unten × 2 + 560 mm	
Tiefe: 98 mm			

☐☐ pneumatisch		☐☐ manuell	
Schließrichtung: von oben nach unten & unten nach oben			
Öffnungsgeschwindigkeit: max. 0,6 m/sec			
Schließgeschwindigkeit: max. 0,4 m/sec			
Breite (außen): 500–3500 mm		Breite (außen): 500–2000 mm	
Breite (innen): Ba – 80 mm			
Hub: 300–1300 mm			
Höhe: Hub × 2 + 249 mm		Höhe: Hub × 2 + 280 mm	
Tiefe (außen): 300–1000 mm			
Tiefe (innen): Ta – 33 mm			

Sonderlösungen & Maßanfertigungen

Kleffinghaus entwickelt individuelle Hubtüren, die technisch und funktional exakt auf die jeweilige Anlage abgestimmt sind. Dabei stehen Präzision, Betriebssicherheit und eine nahtlose Integration in bestehende Systeme im Mittelpunkt.



Horizontale Hubtür

Die horizontale Hubtür ist für Anwendungen mit geringer Gesamtbauhöhe oder besonderen Einbausituationen ausgelegt. Sie öffnet synchron von der Mitte nach rechts und links und spart dadurch Bauraum oberhalb der Öffnung. Je nach Anwendung ist sie mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb erhältlich.

Die Tür wird über ein kompaktes Schienensystem mit Kugelumlaufführung geführt. Sicherheitsschalter sowie die komplette Antriebs- und Installationstechnik sind platzsparend im Rahmen integriert. Die Standardtiefe beträgt 58 mm (138 mm im Bereich des oberen Antriebspakets).

 pneumatisch

 elektrisch

Schließrichtung: Horizontal – Synchron beidseitig, mittig nach außen

Öffnungsgeschwindigkeit: max. 0,6 m/sec

Schließgeschwindigkeit: max. 0,4 m/sec (jeweils)

Öffnungsbreite: Hub × 2

Gesamtbreite: Hub × 4 + 330 mm

Gesamtbreite: Hub × 2 + 786 mm

Hub: 300–1300 mm

Öffnungshöhe: 300–2000 mm

Höhe: Öffnungshöhe + 264 mm

Höhe: Öffnungshöhe + 283 mm

Tiefe: 58 mm (138 mm am oberen Antriebspaket)

Erfahrung

Seit über 30 Jahren entwickeln wir Sonderlösungen und Maßanfertigungen für unterschiedlichste Branchen und setzen auch anspruchsvolle Anforderungen zuverlässig in flexible Anlagenkonzepte um.



Kundennähe

In enger Abstimmung mit unseren Kunden entstehen individuelle Lösungen – von der ersten Idee bis zur fertigen Integration, präzise abgestimmt auf den jeweiligen Prozess.



Lösungskompetenz

Ob anspruchsvolle Einbausituationen oder spezielle Anfragen, ob Großprojekt oder Nischenprodukt: Bei Kleffinghaus entsteht die Hubtür, die Ihren Bedarf zuverlässig erfüllt und reibungslos arbeitet.

Planungssicherheit

Kleffinghaus entwickelt auch bei komplexen Einbausituationen individuelle Hubtüren, die dank modularer Bauweise schnell geplant, präzise gefertigt und passgenau in Ihre Anlage integriert sind.

Effizienz

Durch unsere modulare Bauweise lassen sich komplexe Anforderungen effizient planen, präzise fertigen und schnell realisieren – unabhängig von Größe oder Einbausituation.

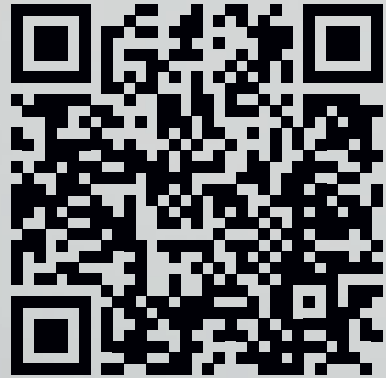
Sicherheit

Die Sicherheit unserer Hubtüren steht für uns an erster Stelle. Auch bei komplexen Schutzeinrichtungen sind alle Bauteile so aufeinander abgestimmt, dass die Tür sich sicher steuern und bedienen lässt.



Sie haben eine spezielle Anforderung?

Kontaktieren Sie uns! Wir entwickeln gemeinsam die passende Lösung für Ihre Anwendung mit Ihnen.



Jetzt online konfigurieren:
klefinghaus.de/hubtuerkonfigurator